

Bremsscheibenprüfung

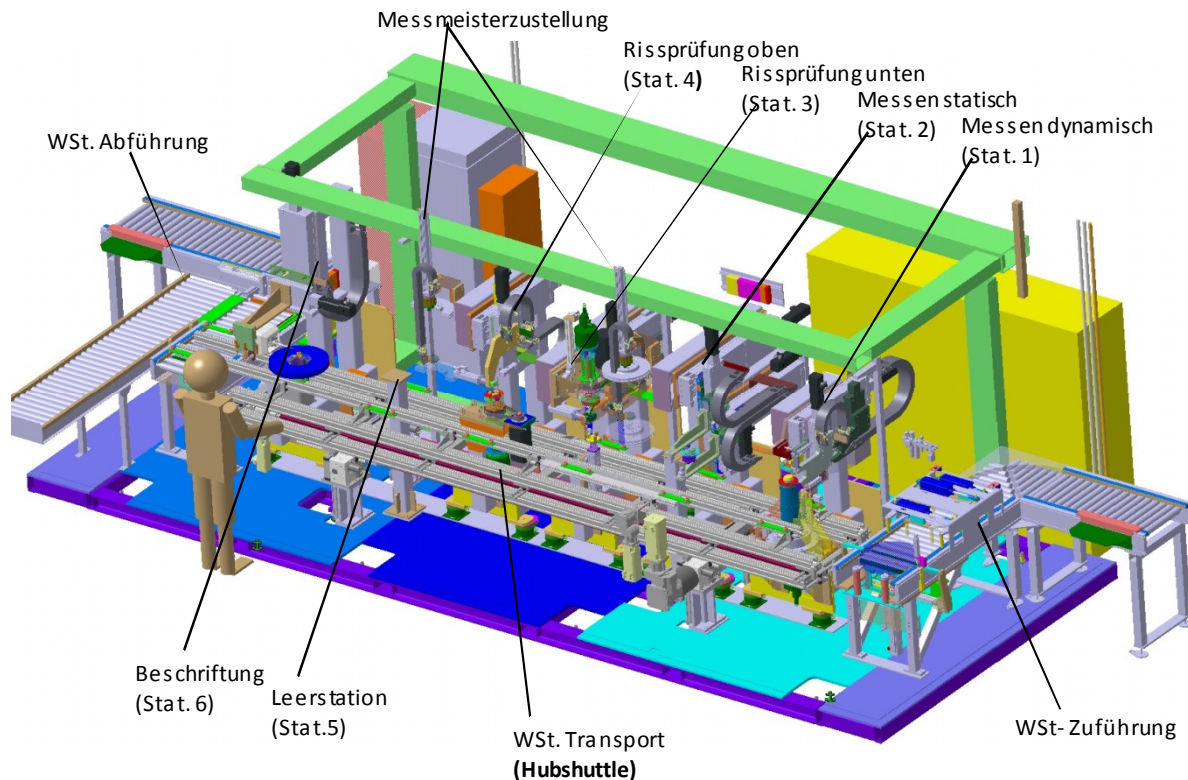


Abb.1: Bremsscheibenprüfstand

Vollautomatische Anlage für die Bremsscheibenvermessung:

- Bremsscheibenzuführung lose durch Rollenband
- Bremsscheibenvereinzelung und Bereitstellung
- Weitertransport zwischen den Stationen durch automatisches Hubshuttle
- automatische Umrüstung durch Typvorgabe möglich
- statisch und dynamisch messen, rissprüfen oben und unten, sowie beschriften
- automatische Messmeisterzustellung und –vermessung
- Aussortierung von NIO-Teilen

Bremsscheibenprüfung

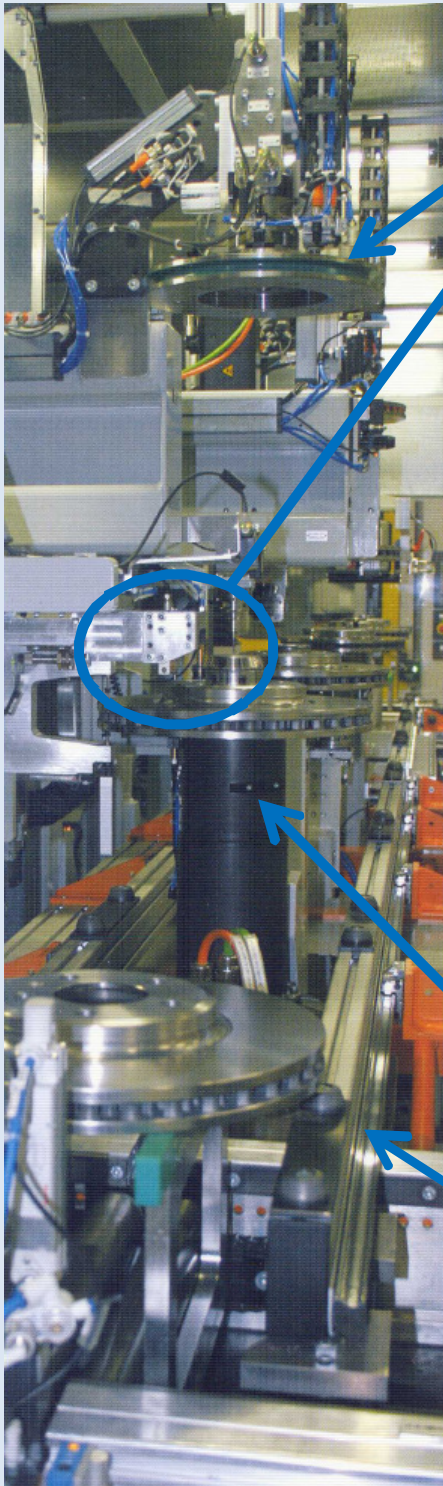


Abb.2: Bremsscheibenprüfstand

- Messmeister mit automatischer Zustellung
- Messkopf

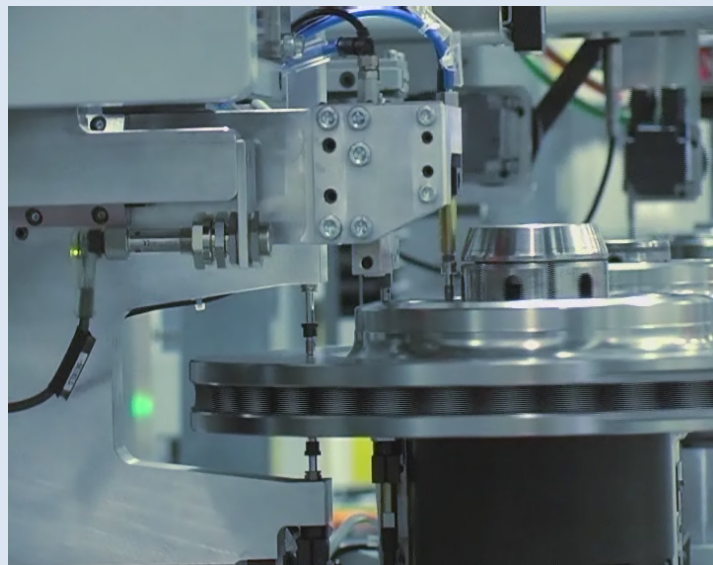


Abb.3: Messkopf für die dynamische Messung

- Drehbare Werkstückaufnahme
- Hubshuttle

Radnabenprüfung

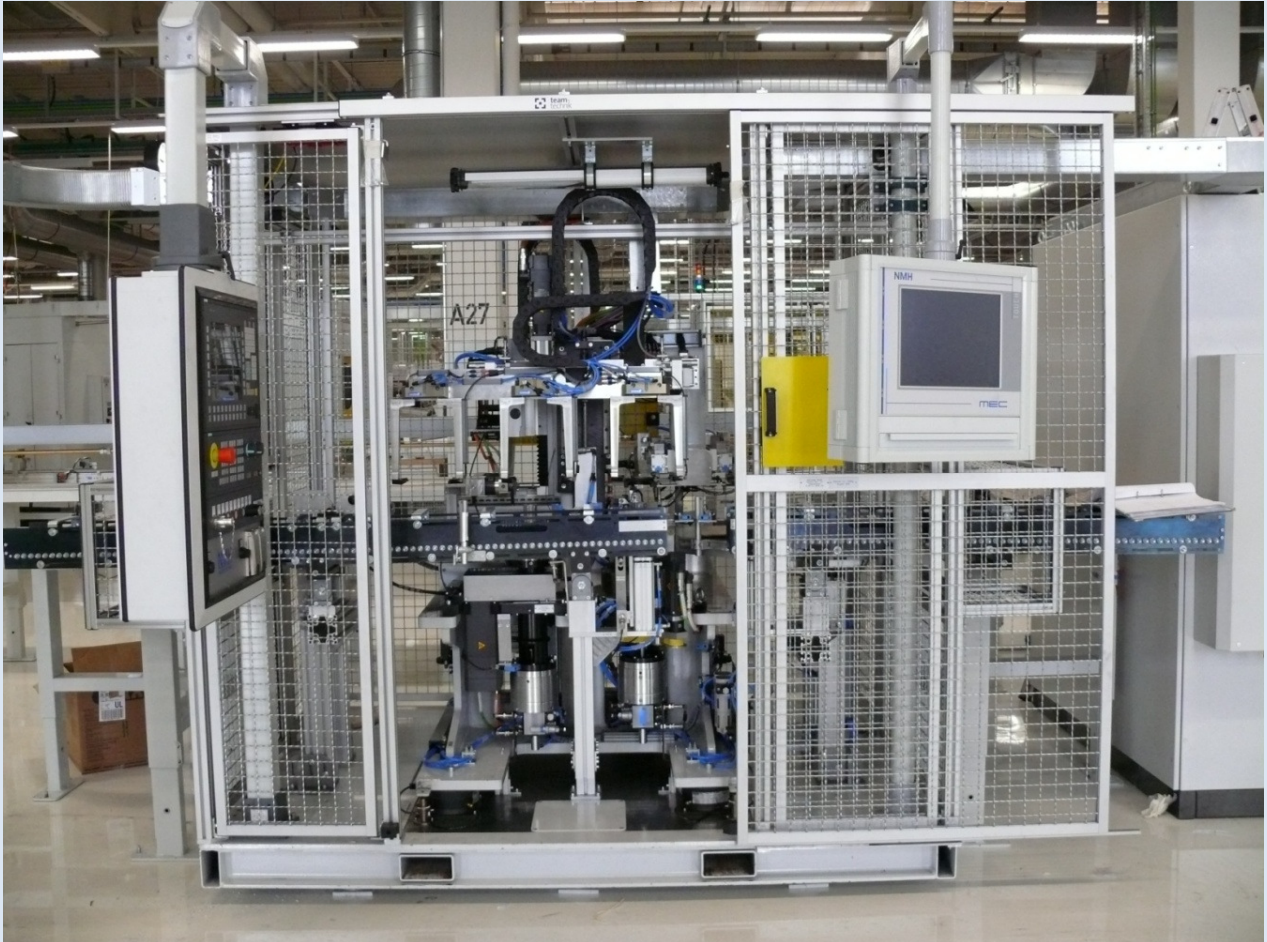


Abb.3: Radnabenprüfstand

Vollautomatische Anlage für die Radnabenvermessung:

- Radnabenzuführung lose durch Rollenband
- Radnabenvereinzelung
- Teiletransport durch 3-fach Greifer
- Planlaufmessung und Rissprüfung
- Aussortierung von NIO-Teilen

Radnabenprüfung

- 3-fach Greifer für den Teiletransport

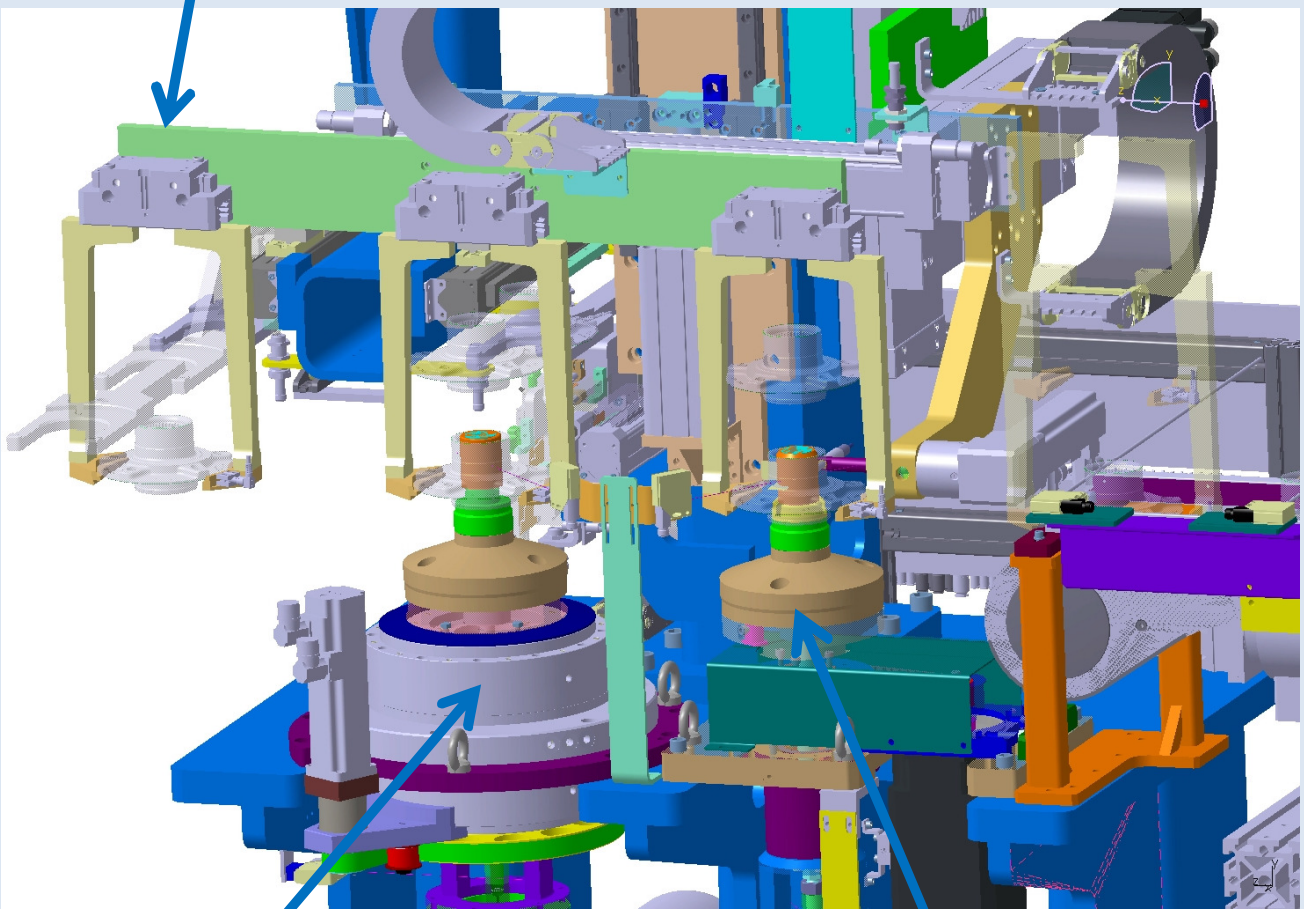


Abb.4: Radnabenprüfstand

- drehbare Welle f. die Planschlagmessung

- drehbare Welle f. die Rissprüfung