

Bremsscheibenmessen (Einzelautomat)

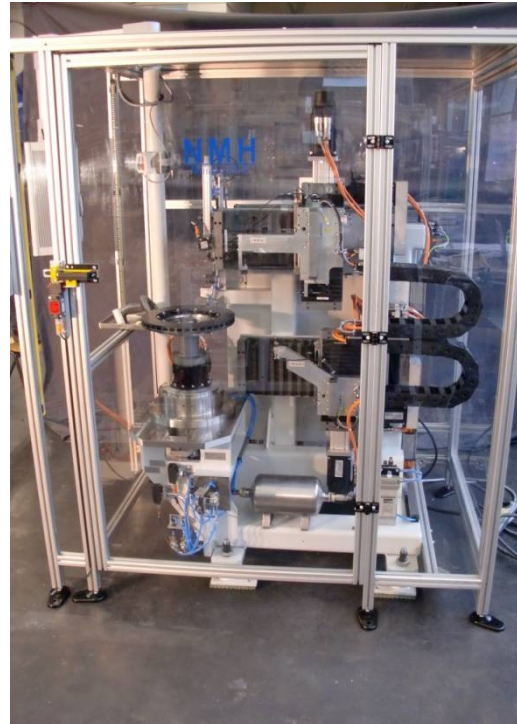
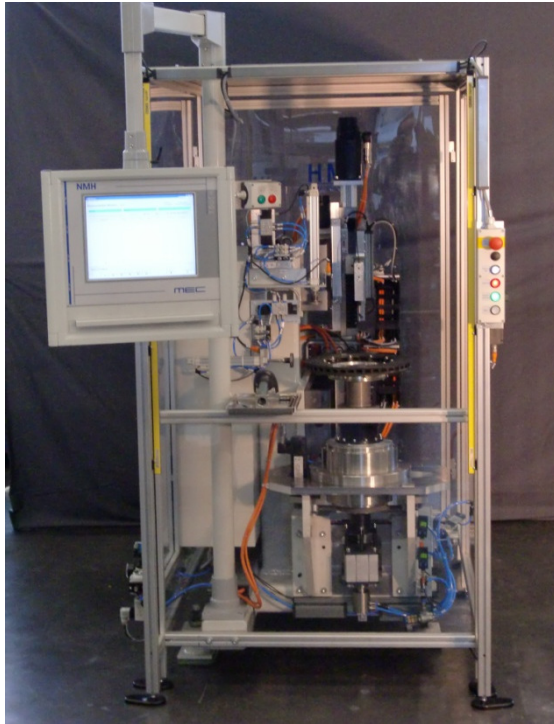


Abb.1 & 2: Bremsscheibenprüfstand

Handbestückte Anlage für die Bremsscheibenmessung:

- Typeingabe mittels Barcode bzw. WS-Nummer
- Automatische Typkontrolle über Durchmesser und Topfhöhe (Kollisionsschutz für Taster)
- Durch 5 NC-Achsen hochflexibel ohne Umrüstung (Losgröße 1 für identische Zentrierbohrungen)
- dynamisch Messen auf hochpräzisem Luftlager
- Einfachste Teileeinrichtung ohne Programmierkenntnisse
- Für unterschiedliche Zentrierbohrungen Wechselteile verfügbar
- Einfachste Bedienung über Handbediengerät
- Sonderprogramme für Prüfmittelfähigkeit Verfahren 1/2/6 und Meister- sowie Kalibriermessung

Bremsscheibenmessen (Einzelautomat)

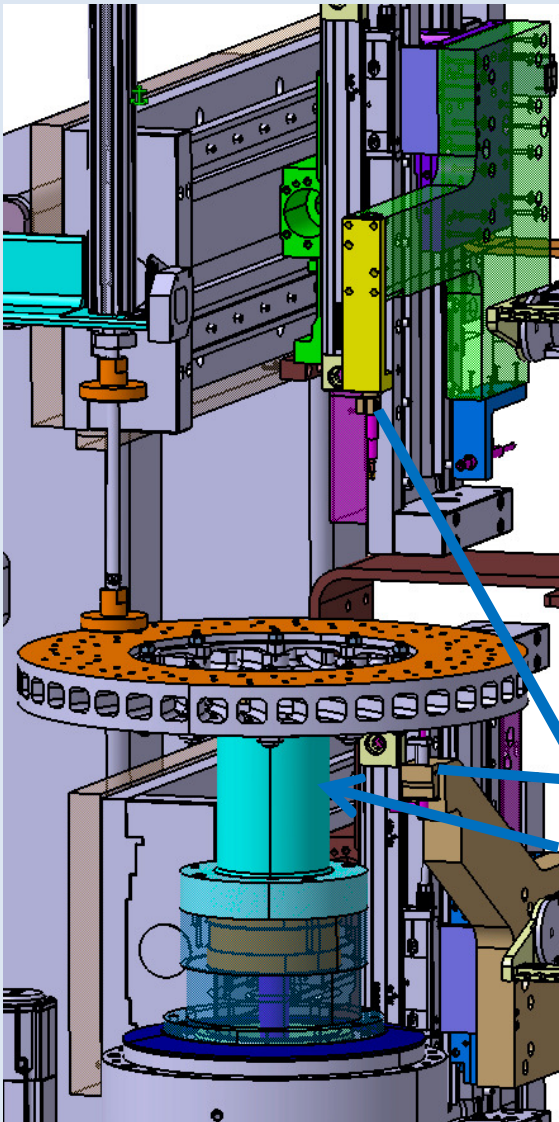


Abb.3: Messkopf für die dynamische Messung und 4 NC-Achsen

- Plausibilitätsprüfung an unterschiedlichen Merkmalen



Abb.4: Typprüfung

- 2 frei positionierbare Messköpfe für zahlreiche Merkmale einschließlich Rundlaufmessung
- Drehbare Werkstückaufnahme

- Handbediengerät (für Sonderprogramme sowie Einzelbewegungen)



Abb.5: Handbediengerät