

Dimensionskontrollvorrichtung



Abb. 1: Dimensionskontrolle Abgaswärmetauscher, Gesamtansicht

Beschreibung

Mit der Dimensionskontrollvorrichtung (Abb.1) werden Bauteile (hier Abgaswärmetauscher) und deren Anschlüsse auf Maßhaltigkeit geprüft. Dazu wird das Bauteil auf die Auflagepunkte gelegt und durch Spannhebel manuell fixiert. Durch eine pneumatische Verriegelung der Spannhebel wird verhindert, dass das Bauteil während des Prüfprozesses oder vor der i.O. - / n.i.O. - Kennzeichnung entfernt wird.

Durch Betätigung der sicheren 2-Hand-Steuerung startet und läuft die Dimensionskontrolle vollautomatisch. Anschließend wird das Prüfergebn je Ablehrstelle anhand einer Leuchte auf i.O. / n.i.O. klassifiziert.

Vorteile

- Schnelles Prüfen der Werkstücke auf Maßhaltigkeit direkt nach der Fertigung
- 100%-Kontrolle

- Fehlererkennung an jeweiliger Prüfstelle durch dazugehörige LED erkennbar
- Kontrollvorrichtung kann für mehrere Typen / Varianten angepasst werden
- Überprüfung der Vorrichtung durch mitgelieferte Prüflehre
- Wahlweise mit Kennzeichnung der Bauteile auf i.O. / n.i.O

Dimensionskontrollvorrichtung

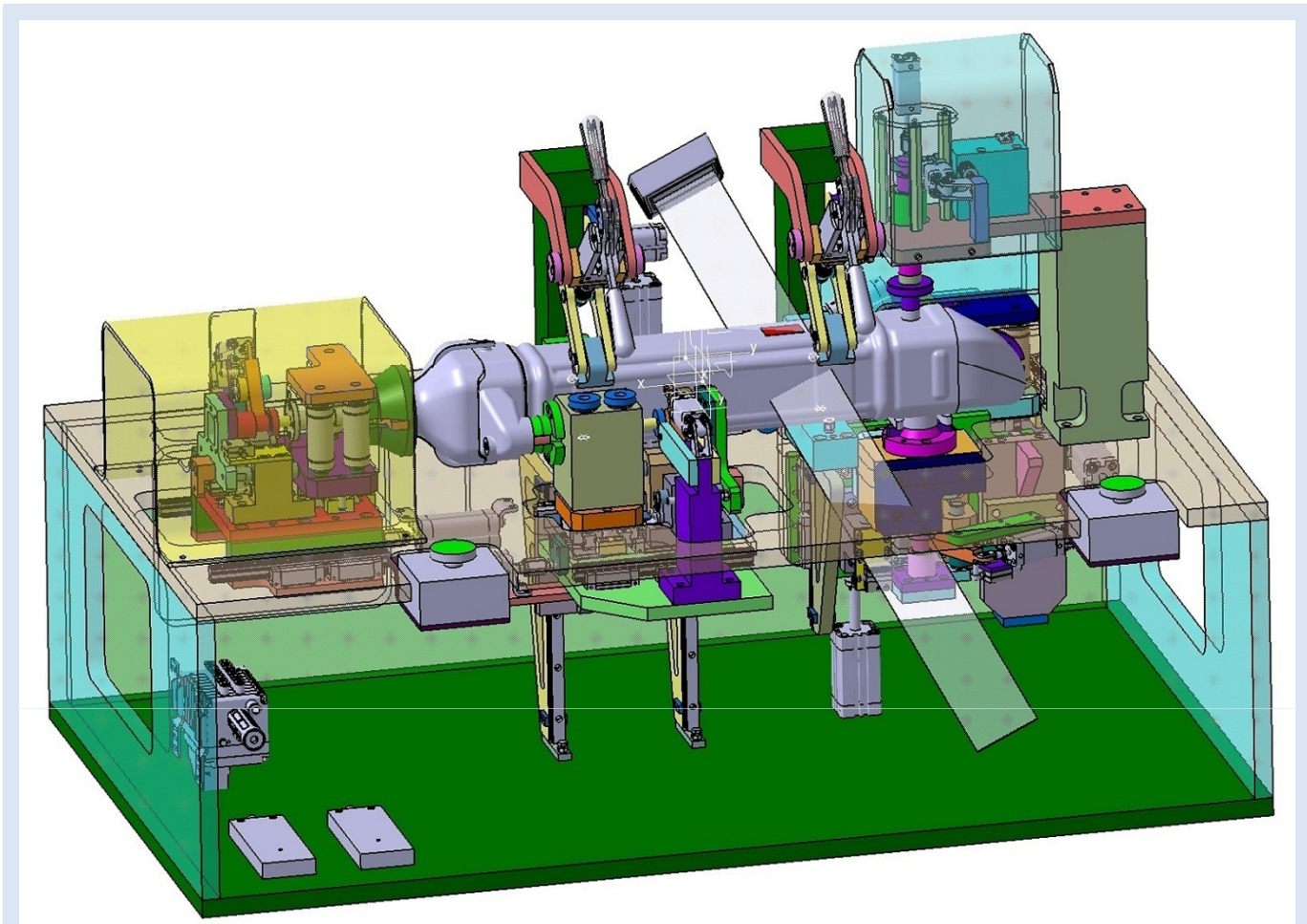


Abb. 2: Dimensionskontrolle Abgaswärmetauscher, CAD-Modell

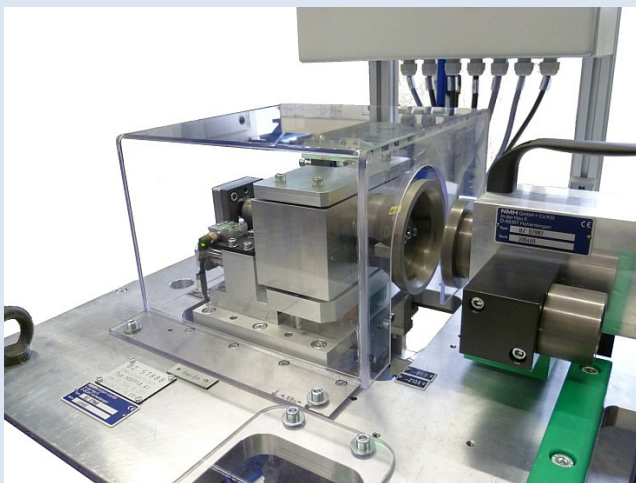


Abb. 3: Detailsicht Kontrolle Ablehrrichtung Gaseintritt



Abb. 4: Prüflhre

Dimensionskontrollvorrichtung

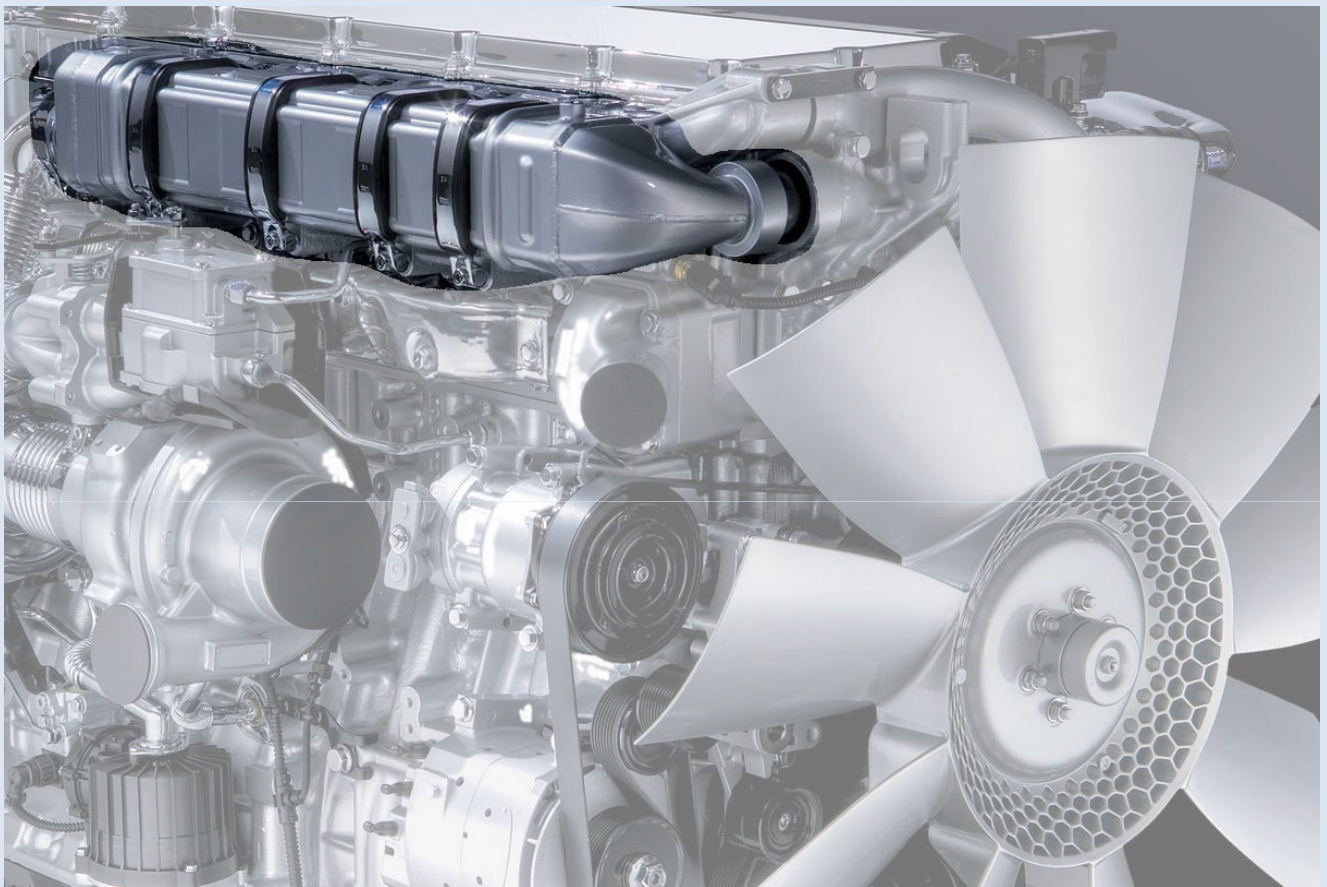


Abb. 5: Beispiel eines verbauten Abgaswärmetauschers