# MASCHINENLISTE



### FRÄSEN

Bohrwerk 6-Achs		
2 x SHW Unispeed 3000	> Verfahrwege: 3000 x 1300 x 1300 mm  > Aufspannfläche Ø 1.600 mm  > Gewicht Werkstücke 8.000kg (zentrisch)	
SORALUCE FL-6000	<ul> <li>Verfahrwege: 6000 x 2200 x 1300 mm</li> <li>Tisch 6.000 x 1.200 mm</li> <li>Gewicht Werkstücke bis 5000 kg</li> </ul>	
Fräsen 5-Achs		
DMU 80P	> Verfahrwege 800 x 1.050 x 800 mm > Werkstück-ø: 950 mm > Werkstück Höhe 1.450 mm	
HERMLE C30U	<ul><li>Verfahrwege: 650 x 600 x 500 mm</li><li>Werkstück-ø: 650 mm</li><li>Werkstück Höhe 400 mm</li></ul>	
2 x C 42 Hermle mit Roboterzelle	<ul><li>Verfahrwege: 800 x 800 x 550 mm, 450 Werkzeuge</li><li>Werkstück-ø: 800 mm</li><li>Werkstück Höhe 560 mm</li></ul>	
Haas UMC-1000SS "Super Speed"	<ul><li>Verfahrwege: bis 1016 x 635 x 635 mm</li><li>Tisch-ø: 635 mm</li><li>Gewicht Werkstücke bis 450kg</li></ul>	
Fräsen 3-Achs		
Hermle C600V	> Verfahrwege: bis 600 x 450 x 450 mm  > Tisch 600 x 370 mm  > Gewicht Werkstücke bis 250kg	
2 x Haas VF-4SS mit Roboterzelle	> Verfahrwege: bis 1270 x 508 x 635 mm > Tisch 1312 x 495 mm > Gewicht Werkstücke bis 790kg (gleichmäßig verteilt)	
Haas VF11	<ul> <li>Verfahrwege: bis 3048 x 1016 x 762 mm</li> <li>Tisch 3048 x 711 mm</li> <li>Gewicht Werkstücke bis 1814 kg (gleichmäßig verteilt)</li> </ul>	
Haas VF-2SS "Super Speed"	<ul> <li>Verfahrwege: bis 762 x 406 x 508 mm</li> <li>Tisch 914 x 356 mm</li> <li>Gewicht Werkstücke bis 1361 kg (gleichmäßig verteilt)</li> </ul>	
POSmill E 2050	<ul><li>Verfahrwege: bis 2050 x 1150 x 780 mm</li><li>Tisch 2200 x 1000 mm</li><li>Gewicht Werkstücke bis 3.000kg</li></ul>	T A
POSmill E 1100	> Verfahrwege: bis 1100 x 600 x 510 mm  > Tisch 1300 x 600 mm  > Gewicht Werkstücke bis 1.000kg	

# MASCHINENLISTE



#### DREHEN

CNC-Drehen			
MAZAK Dreh- Fräszentrum INTEGREX i-450 x 1500 - SmoothAi	> Drehbereich: Ø 400 mm (Sonder 400 - 500mm) > Drehlänge: 1500 mm > max. Spindeldurchlass: Ø 90 Gegenspindel		
MAZAK Dreh- Fräszentrum INTEGREX i-300 x 1500 / SmoothX	> Verfahrwege: 6000 x 2200 x 1300 mm > Tisch 6.000 x 1.200 mm > Gewicht Werkstücke bis 5000 kg		
Mazak Quick Turn 200 MA Smooth 10	> Drehbereich: Ø 200 mm  > Drehlänge: Ø 500  > max. Spindeldurchlass: Ø 60 Stangenlader	Moore 1	
MAZAK Quick Turn 40	> Drehbereich: Ø 400 mm > Drehlänge: 800 mm > max. Spindeldurchlass: Ø 70 mm	- Ander	
MAZAK Quick Turn 200	> Drehbereich: Ø 200 mm > Drehlänge: 600 mm > max. Spindeldurchlass: Ø 50 mm		
WEILER C30	> Drehbereich: bis Ø 150 mm > max. Ø 50 mm Durchlass Backenfutter		

### MASCHINENLISTE



### ALLGEMEIN

Sägen			
2 x MEBAmat 330	> max. Schnittbereich: Ø 330 mm > Automatikmodus möglich		
MEP CNC Kreissägeautomat Velocex 65	> Rohlinge bis Länge 6.000 mm > Schnittgenauigkeit bei 100mm Höhe > 0,03 mm		
Schleifen			
2 x Flachschleifen G + H	> Verfahrwege: bis 1.500 x 700 x 400 mm > Tisch Aufspannfläche: 1.500 x 700 mm		
2 x Rundschleifen Kellenberger / Tacchella	> Ø 400 mm > Länge: 1000 mm > Rund-Magnet: Ø 300 mm		
Gleitschleifen/Trovalieren			
2 x Rösler Gleitschleifanlage	> Teile bis 200 mm Kantenlänge > Schleifkörper für jedes Anwendungsgebiet		
Messen			
WENZEL 3-D Koordinatenmessmaschine	> Verfahrwege: 2.000 x 1.200 x 1.000 mm > Aufspannfläche: 3.000 x 1.200 mm		
KEYENCE XM1200 Bildgeführtes 3D Koordinatenmessgerät	> Messbereich: 600 x 300 x 200 mm > Aufspannfläche: 450 x 300 mm		
KEYENCE IM Digitaler Messbereich inkl. Höhenmessung mittels Messtaster	> Messbereich: 300 x 200 mm > Optisches Messen 2-D		
2 x Faro Arm	> frei-beweglicher Arm > Messradius 1.200mm > Gesamt 2.400 mm	1	